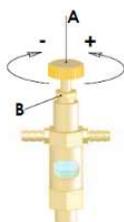


CHECK LIST – MANTENIMIENTO BOMBAS BATTIONI PAGANI MODELO MEC					
ITEM	DESCRIPCION	PERIODO	SI	NO	OBSERVACIONES
1	Verificar giro libre sistema motriz	D			
2	Verificar sentido rotación indicado en bomba de vacío	D			
3	Verificar estado de Mano – Vacuómetro	D			
4	Chequear limitadora de presión	S			Apertura 0,6 [bar]
5	Chequear limitadora de vacío	S			Apertura -0,6 [bar]
6	Despichar válvula secundaria	D			
7	Despichar, silenciador y pre filtro (Si está presente)	D			
8	Chequeo nivel de aceite a través de varilla de control	S			Usar solo aceite ISO VG-100 (SAE 30)
9	Verificar lubricación por goteo, Flujo abierto; Max. vacío	D			Según tabla adjunta y regulador de gota

8.- Varilla de control



9.- Regulador de gota



MODELO	Gotas/min a vacío max	Gotas/min a boca libre
MEC 1000	20 - 25	10 - 12
MEC 1600	20 - 25	10 - 12
MEC 2000	25 - 30	12 - 15
MEC 3000	25 - 30	12 - 15
MEC 4000	25 - 30	12 - 15
MEC 5000	30 - 40	15 - 20
MEC 6500	40 - 50	20 - 25
MEC 8000	40 - 50	20 - 25
MEC 9000	50 - 60	25 - 30
MEC 11000	50 - 60	25 - 30
MEC 13500	50 - 60	25 - 30

Nota: Rango de temperatura de trabajo: - 5°C a +160°C

D = Diario S = Semanal Sem. = Semestral A = Anual

CHECK LIST - MANTENIMIENTO BOMBAS BATTIONI PAGANI MODELO MEC																													
ITEM	DESCRIPCION	PERIODO	SI	NO	OBSERVACIONES																								
10	Verificar parámetros de funcionamiento	Sem.			Según tabla adjunta																								
<p>Controlar los siguientes parámetros de funcionamiento.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PARAMETRO</th> <th>RÉGIMEN DE TRABAJO</th> <th>RÉGIMEN MAXIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Régimen vueltas M, K [rpm]</td> <td>450-500</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>Régimen vueltas P, D, H, [rpm]</td> <td>1000</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td>Régimen vueltas MA, KA [rpm]</td> <td>800</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>Presión [bar]</td> <td>0,5 – 1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Vacío [%]</td> <td>80 %</td> <td>95 %</td> </tr> <tr> <td>Temperatura exterior lado del cilindro de compresión [°C]</td> <td>80 – 90</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>Tiempo [min]</td> <td>3-5</td> <td>6-8</td> </tr> </tbody> </table> <p> Versión M = Proyectada para ser accionada por árbol Cardán. Versión P = Eje cilíndrico, proyectada para ser accionada por sistema de transmisión poleas y correas. Versión H = Proyectada para ser accionada por motor Oleo Hidráulico. </p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;">  <p> <i>Antes de la puesta en marcha, asegurarse que las protecciones de todos los órganos en movimiento existan y sean eficientes. Eventuales componentes dañados o ausentes deben ser sustituidos e instalados correctamente antes de usar la transmisión.</i> </p> <p> En las versiones M, MA, K, KA y D, limpiar y engrasar la toma de fuerza antes de instalar la transmisión a cardan. </p> </div>						PARAMETRO	RÉGIMEN DE TRABAJO	RÉGIMEN MAXIMO	Régimen vueltas M, K [rpm]	450-500	600	Régimen vueltas P, D, H, [rpm]	1000	1200	Régimen vueltas MA, KA [rpm]	800	1000	Presión [bar]	0,5 – 1	1,5	Vacío [%]	80 %	95 %	Temperatura exterior lado del cilindro de compresión [°C]	80 – 90	130	Tiempo [min]	3-5	6-8
PARAMETRO	RÉGIMEN DE TRABAJO	RÉGIMEN MAXIMO																											
Régimen vueltas M, K [rpm]	450-500	600																											
Régimen vueltas P, D, H, [rpm]	1000	1200																											
Régimen vueltas MA, KA [rpm]	800	1000																											
Presión [bar]	0,5 – 1	1,5																											
Vacío [%]	80 %	95 %																											
Temperatura exterior lado del cilindro de compresión [°C]	80 – 90	130																											
Tiempo [min]	3-5	6-8																											

CHECK LIST - MANTENIMIENTO BOMBAS BATTIONI PAGANI MODELO MEC																																						
ITEM	DESCRIPCION	PERIODO	SI	NO	OBSERVACIONES																																	
11	Mantenimiento periódico				Según tabla adjunta																																	
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>MANTENIMIENTO A REALIZAR</th> <th>MODO DE REALIZACIÓN</th> <th>FRECUENCIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Controlar la circulación del aceite</td> <td>Ver los visores de control</td> <td>Una vez al día</td> </tr> <tr> <td>Controlar el nivel aceite en el depósito</td> <td>Utilizare el nivel aceite puesto externamente al depósito</td> <td>Una vez a la semana</td> </tr> <tr> <td>Controlar el desgaste de las paletas</td> <td>Desmontar el tapón roscado</td> <td>Cada 300 horas de trabajo</td> </tr> <tr> <td>Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de seguridad y de regulación vacío</td> <td>Desmontar las válvulas</td> <td>Una vez a la semana</td> </tr> <tr> <td>Lavar el depósito aceite</td> <td>Desmontar el depósito</td> <td>Una vez al año</td> </tr> <tr> <td>Lavar el interior del cuerpo</td> <td>Introducir aceite + gasoil (después del lavado lubricar solo con aceite)</td> <td>Cada vez que entra líquido o cuando permanece inactivo durante un largo periodo</td> </tr> <tr> <td>Lavar la bomba de lubricación</td> <td>Utilizar pincel y aire comprimido</td> <td>Una vez al año</td> </tr> <tr> <td>Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de llenado</td> <td>Desmontar las válvulas</td> <td>Una vez al mes</td> </tr> <tr> <td>Lubricar la toma de fuerza (M - MA - K - KA y D)</td> <td>Engrasar la toma de fuerza con pincel y aceite lubricante</td> <td>Una vez al mes</td> </tr> <tr> <td>Lavar y limpiar las válvulas</td> <td>Desmontar las válvulas</td> <td>Una vez al mes</td> </tr> </tbody> </table>	MANTENIMIENTO A REALIZAR	MODO DE REALIZACIÓN	FRECUENCIA	Controlar la circulación del aceite	Ver los visores de control	Una vez al día	Controlar el nivel aceite en el depósito	Utilizare el nivel aceite puesto externamente al depósito	Una vez a la semana	Controlar el desgaste de las paletas	Desmontar el tapón roscado	Cada 300 horas de trabajo	Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de seguridad y de regulación vacío	Desmontar las válvulas	Una vez a la semana	Lavar el depósito aceite	Desmontar el depósito	Una vez al año	Lavar el interior del cuerpo	Introducir aceite + gasoil (después del lavado lubricar solo con aceite)	Cada vez que entra líquido o cuando permanece inactivo durante un largo periodo	Lavar la bomba de lubricación	Utilizar pincel y aire comprimido	Una vez al año	Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de llenado	Desmontar las válvulas	Una vez al mes	Lubricar la toma de fuerza (M - MA - K - KA y D)	Engrasar la toma de fuerza con pincel y aceite lubricante	Una vez al mes	Lavar y limpiar las válvulas	Desmontar las válvulas	Una vez al mes
MANTENIMIENTO A REALIZAR	MODO DE REALIZACIÓN	FRECUENCIA																																				
Controlar la circulación del aceite	Ver los visores de control	Una vez al día																																				
Controlar el nivel aceite en el depósito	Utilizare el nivel aceite puesto externamente al depósito	Una vez a la semana																																				
Controlar el desgaste de las paletas	Desmontar el tapón roscado	Cada 300 horas de trabajo																																				
Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de seguridad y de regulación vacío	Desmontar las válvulas	Una vez a la semana																																				
Lavar el depósito aceite	Desmontar el depósito	Una vez al año																																				
Lavar el interior del cuerpo	Introducir aceite + gasoil (después del lavado lubricar solo con aceite)	Cada vez que entra líquido o cuando permanece inactivo durante un largo periodo																																				
Lavar la bomba de lubricación	Utilizar pincel y aire comprimido	Una vez al año																																				
Controlar el buen funcionamiento de las válvulas de llenado	Desmontar las válvulas	Una vez al mes																																				
Lubricar la toma de fuerza (M - MA - K - KA y D)	Engrasar la toma de fuerza con pincel y aceite lubricante	Una vez al mes																																				
Lavar y limpiar las válvulas	Desmontar las válvulas	Una vez al mes																																				